

il

# CAI

e la

## TUTELA

## DELL'AMBIENTE

## MONTANO

### 150 CASI:

### Eccellenze e Criticità della Montagna Italiana

### i CASI del Nord-Est



**CAI**  
club alpino italiano  
SEDE  
CENTRALE



**CAI 150**  
1863 • 2013  
LA MONTAGNA  
UNISCE



**Giovedì 28 Febbraio 2013**

**SALA CONFERENZE**

**CAI VERONA**

Via Santa Toscana, 11

**Ore 17.30**

**150 x 150° - Il CAI e la TUTELA  
DELL'AMBIENTE MONTANO**

**150 CASI:**

Eccellenze e Criticità della Montagna Italiana

presentazione del progetto a cura di:

**Maria Grazia BRUSEGAN e Guido FURLAN**

**Ore 18.00**

**i CASI del Nord-Est**

presentazione di alcuni Significativi CASI

delle regioni Veneto, Emilia Romagna, Friuli  
Venezia Giulia, Trentino Alto Adige.

**Ore 18.50**

presentazione del **CARTELLO VERDE**  
delle principali associazioni ambientaliste

(CAI, FAI, Federazione Pro Natura,  
Greenpeace Italia, Legambiente,  
Touring Club Italiano, WWF)

presentazione dell'**ECO-TELEGRAMMA**

alla politica delle associazioni per il  
consumo responsabile, delle associazioni  
ambientaliste, delle associazioni contro le  
mafie, di associazioni e imprenditori per la  
green economy.

**A SEGUIRE TAVOLA ROTONDA  
CON LE ASSOCIAZIONI  
AMBIENTALISTE E:**

**Bepi CASAGRANDE**

giornalista

**Fausto DE STEFANI**

alpinista

**Marcella MORANDINI**

Convenzione delle Alpi

**Luca FREZZINI**

Consiglio Direttivo Centrale CAI

**Emilio BERTAN**

presidente CAI Veneto

**Claudio BASSETTI**

presidente SAT

**Giuseppe BROGGI**

presidente CAI Alto Adige

**Paolo BORCIANI**

presidente CAI Emilia Romagna

**Antonio ZAMBON**

presidente CAI Friuli Venezia Giulia

**Miranda BACCHIANI**

presidente della CCTAM

